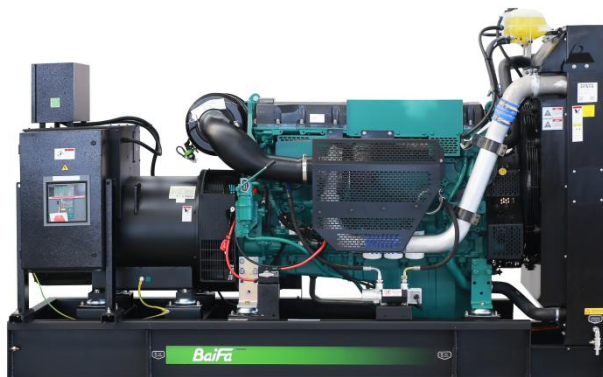


型号: **BF-V670****400V | 1500rpm | 50Hz**

备用功率	<b>528kW/660kVA</b>	主用功率	<b>480kW/600kVA</b>
发动机	<b>VOLVO</b>	发电机	斯坦福
	<b>TAD1642GE</b>		<b>HCI544E1</b>

## 配置特点

发动机: **VOLVO TAD1642GE**

发电机: 单轴承、防护等级 **IP23**、**H** 级绝缘

**55°C**水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

**24V** 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

## 发电系统全面解决之道

型号: **BF-V670****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
440/254	50	3	0.8	866	528kW/660kVA	480kW/600kVA
415/240	50	3	0.8	918	528kW/660kVA	480kW/600kVA
400/230	50	3	0.8	953	528kW/660kVA	480kW/600kVA
380/220	50	3	0.8	1003	528kW/660kVA	480kW/600kVA

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10% 的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

## 销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

## 发电系统全面解决之道

型号: **BF-V670****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 发动机参数

生产商&型号:	<b>VOLVO TAD1642GE</b>
进气系统:	废气涡轮增压, 空空中冷
燃油系统:	电喷式燃油系统, 全电子喷油系统
气缸数/排列方式:	<b>6</b>
排量:	<b>16.12L</b>
缸径×冲程:	<b>144mm mm</b>
压缩比:	<b>16.5</b>
额定转速:	<b>1500rpm</b>
发动机最大功率:	<b>554kW</b>
调速系统:	发动机管理系统 <b>EMS2</b>

## 排烟系统

排烟量:	<b>102.5 m<sup>3</sup>/ min</b>
排气温度:	<b>494°C</b>
最大允许排气背压:	<b>10kPa</b>

## 进/排气系统

最大允许进气压力:	<b>5kPa</b>
燃气量:	<b>41.2 m<sup>3</sup>/min</b>
排风量:	<b>564 m<sup>3</sup>/min</b>

# 发电系统全面解决之道

**型号: BF-V670****400V | 1500rpm | 50Hz****燃油系统**

燃油消耗率 @ 100%主用功率

**201g/kWh****120L/h**

燃油消耗率 @ 75%主用功率

**197g/kWh****87L/h**

燃油消耗率 @ 50%主用功率

**198g/kWh****59L/h****润滑系统**

机油总容量:

**48L**

机油消耗率:

**0.11L/h**

油底壳机油容量:

**32~42L****冷却系统**

冷却液容量:

**60L**

最高水温:

**103°C**

发电系统全面解决之道

型号: **BF-V670****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 发电机参数

符合 **BS5000**、**VDE0530**、**NEMA MG1-22**、**IEC34**、**CSA C22** 和 **AS1359** 标准

## 技术数据

相数:	<b>3</b>
接线方式:	三相四线, <b>Y</b> 型绕接
轴承数:	<b>1</b>
功率因数:	<b>0.8</b>
防护等级:	<b>IP23</b>
海拔要求:	<b>≤1000m</b>
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	<b>H/H</b>
电话影响系数 <b>TIF</b> :	<b>&lt; 50</b>
电话谐波系数 <b>THF</b> :	<b>&lt; 2%</b>
发电机容量:	<b>610kVA</b>
发电机效率:	<b>94.9%</b>

发电系统全面解决之道

型号: **BF-V670****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 机组性能参数

电压整定范围:	$\geq \pm 5\%$
稳态电压调整率:	$\leq \pm 1\%$
瞬态电压偏差 (100%突减功率):	$\leq +20\%$
瞬态电压偏差 (突加功率):	$\leq -15\%$
电压恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 4S$
电压恢复时间 (突加功率):	$\leq 4S$
频率整定范围:	<b>0-5%</b>
稳态频率带:	$\leq 0.5\%$
瞬态频率偏差 (100%突减功率):	$\leq +10\%$
瞬态频率偏差 (突加功率):	$\leq -7\%$
频率恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 3S$
频率恢复时间 (突加功率):	$\leq 3S$

## 标准配置

自启动控制系统	排烟系统 (到消音器止)	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	<b>MCCB</b> 塑壳断路器

发电系统全面解决之道

型号: **BF-V670****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 选配

日用油箱	防雨型机组	远程控制屏
防冷凝加热器	静音型机组	并机系统
备品备件	拖车机组	开关柜
<b>ATS</b> 自动切换柜		

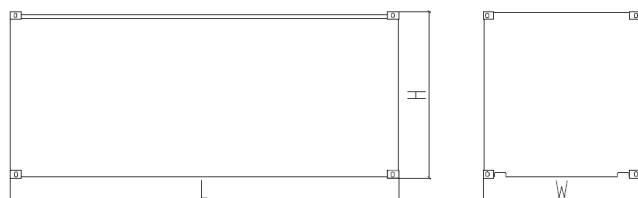
## 尺寸和重量



## 标准型

尺寸: **3350×1250×2050 mm**重量: **3610kg**

## 底座油箱型

尺寸: **3350×1250×2100 mm**重量: **3880kg**

## 静音型

尺寸: **4630×1660×2250 mm**重量: **5590kg**

本数据表仅供参考, 如有更改恕不另行通知

百发动力(无锡)有限公司

[WWW.BAIFAPOWER.COM](http://WWW.BAIFAPOWER.COM)电话: **0510-85345555**邮箱: [sales@BAIFApower.com](mailto:sales@BAIFApower.com)江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 **972** 号

发电系统全面解决之道